

STEVERLYNCK SAS STEVAPASTE P2

STEVAPASTE P2 offre le proprietà di STEVAPASTE e comprende un'emulsione di paraffina compatibile che rinforza l'anticapillarità del tappo. STEVAPASTE P2 permette in una sola iniezione di realizzare la paraffinatura e siliconatura.

1 - Composizione:

- Dispersione anionica, esente da solvente.
- Sostanze attive:
 - Metilsilossano di alto peso molecolare e alta viscosità
 - Cera di paraffina.

2 - Proprietà:

- Eccellente stabilità chimica durante lo stoccaggio, il trattamento e sui tappi, prima e dopo la tappatura.
- Praticamente inerte tra - 20° e + 50°C in atmosfera secca o umida e in assenza o presenza di luce naturale o artificiale normale.
- Non altera il vino, in odore e in sapore. Conformemente al regolamento CE N° 1935/2004 del 27 ottobre 2004, STEVAPASTE P2 è stato sottoposto a test di migrazione presso l'INE. Ne risulta che i tappi trattati con Stevapaste P2 rispondono ai criteri di inerzia riguardante la migrazione globale e la migrazione specifica agli organostannici nelle bevande alcoliche.
- Azione sulle schiume di birra, sidro, etc...: è praticamente nulla per le ragioni sopra indicate.
- Alimentarietà: tutti i prodotti che entrano nella composizione di STEVAPASTE P2 sono conformi alla regolamentazione FDA 21 CFR, alla direttiva europea 2002/72/CE, al regolamento CE N° 1935/2004, alla risoluzione ResAP (2004)2 riguardante i tappi di sughero (raccomandazione parziale non ancora applicabile allo stato attuale) e all'opuscolo francese N° 1227 relativo ai materiali a contatto con le derrate alimentari.

3 - Applicazione:

- STEVAPASTE P2 si impiega in generale senza alcuna preparazione, nella sua forma originale, mediante polverizzazione o iniezione a dosi doppie rispetto a STEVAPASTE.
- Le quantità utilizzate variano a seconda della calibrazione, del lavaggio, della natura dei tappi (sughero naturale, pre-trattato (colmata, rivestimento o paraffinatura) o meno, o tappo tecnico) e del tipo di imbottigliamento al quale sono destinati, da circa 200 a 600 g per 10.000 tappi 44x24. Questa forchetta di dosaggio è soggetta ad aggiustamento in funzione degli eventuali pre-trattamenti.
- Il tempo di passaggio nei tamburi a freddo o a caldo si situa fra i 15 e i 30 minuti. A freddo i tappi sono utilizzabili in capo a 12-24 ore a seconda della temperatura ambiente e a seconda che siano insacchettati o sparsi. A caldo, per corrente d'aria calda nel tamburo durante il trattamento o dopo il trattamento in un essiccatoio (aria calda da 50°C per 15 minuti) si possono utilizzare i tappi nelle 4-5 ore che seguono.
- Correzione di dosaggio: Trattamenti troppo deboli o troppo forti possono essere corretti fino a 24 ore dopo la fabbricazione, per aggiunta di una nuova dose di STEVAPASTE P2 o per aggiunta di tappi non trattati.
- L'inchiostro di marcatura non è generalmente influenzato da STEVAPASTE P2. Il trattamento può essere effettuato nella maggior parte dei casi da 1 a 2 ore dopo la marcatura senza sbiadire i tappi.
- Stabilità: i tappi trattati hanno un'eccellente stabilità nel tempo sia per quanto riguarda lo scorrimento sia per l'odore e il gusto. Hanno una notevole resistenza alle muffe.

Esente da solventi e inodore, chimicamente stabile, facile da utilizzare, in grado di conferire uno scorrimento regolare e permanente (senza influenza sugli inchiostri di marcatura) e di consentire notevoli riduzioni di tempi di stoccaggio, STEVAPASTE P2 viene considerato sempre più vantaggioso dal punto di vista economico per le sue alte prestazioni.

4 - Stoccaggio:

- Tenere al riparo dal gelo o da innalzamenti di temperatura superiori a 35 °C.
- Evitare di prolungare lo stoccaggio oltre i 12 mesi.

Queste informazioni corrispondono al livello attuale delle nostre conoscenze e non hanno altro fine che quello di ragguagliare sui nostri prodotti e le loro possibilità. Non potrebbero in alcun caso costituire una garanzia.