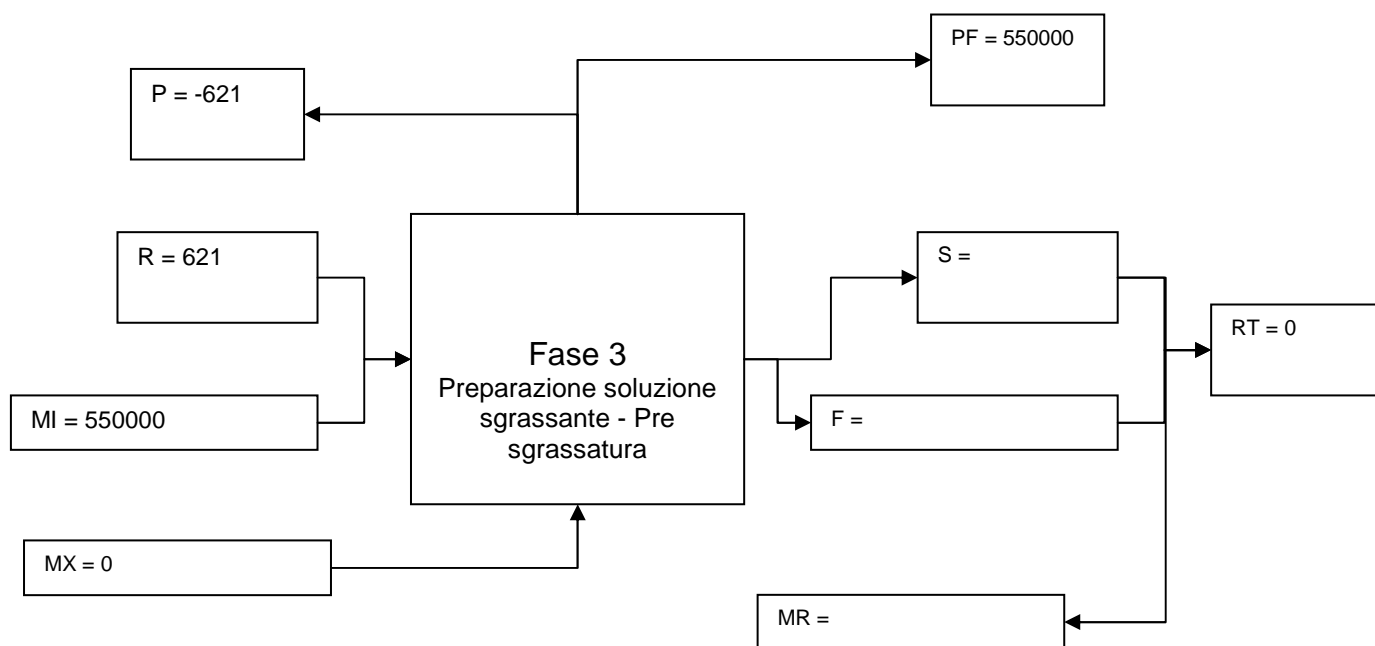


## Riferimento anno 2016

## Fase 3 - Preparazione soluzione sgrassante - Pre sgrassatura

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
<b>Detergente a base acquosa</b>	<b>621</b>	<b>550000</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>550000</b>
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	-621				

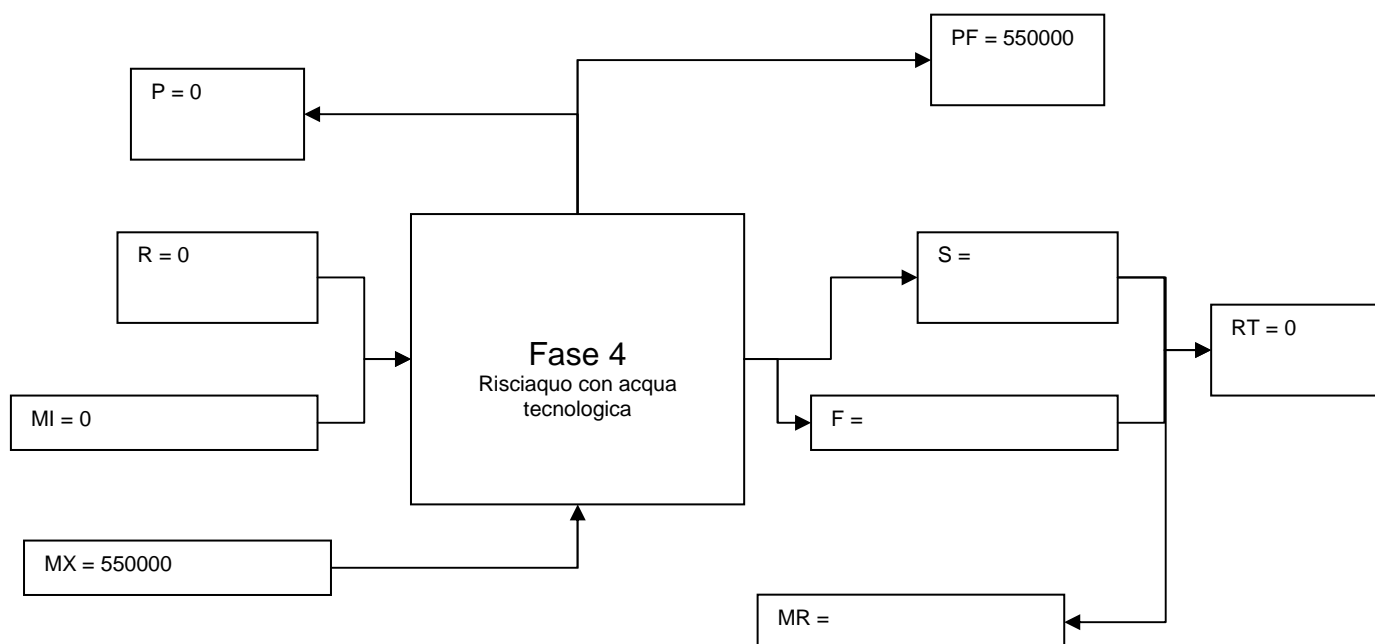


## Riferimento anno 2016

## Fase 4 - Risciaquo con acqua tecnologica

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
	0	0	550000	550000	550000
	0				
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	0				

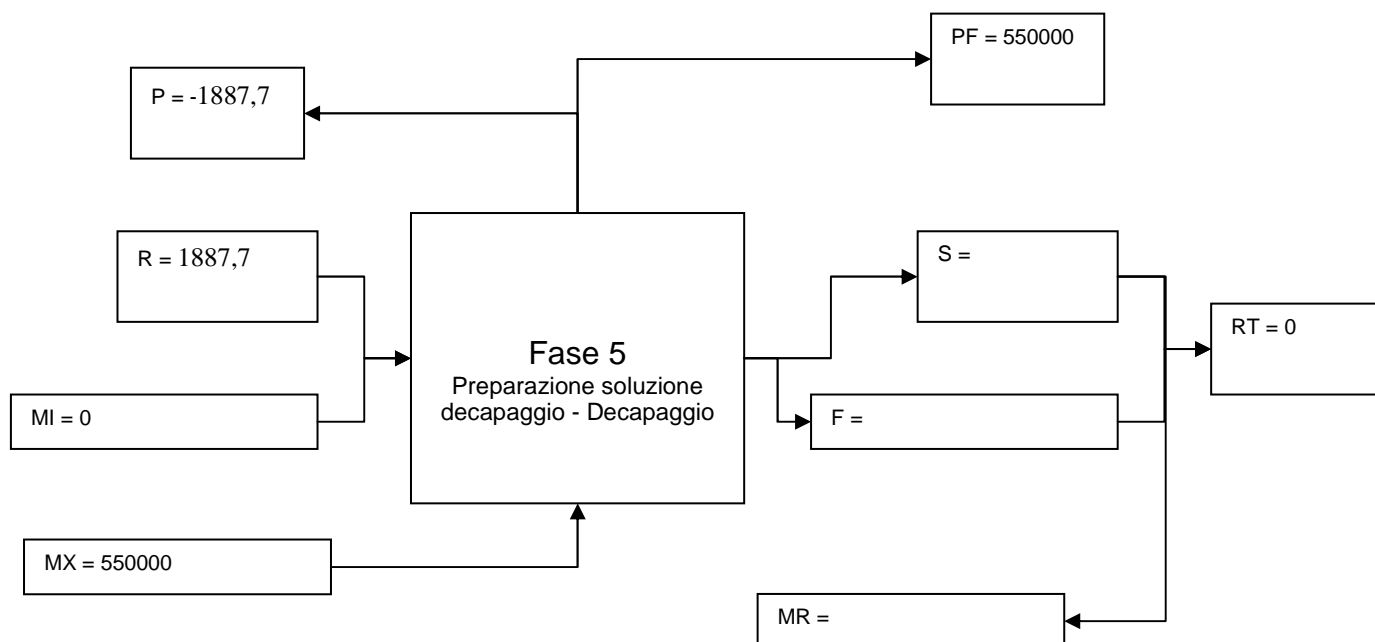


## Riferimento anno 2016

## Fase 5 - Preparazione soluzione decapaggio - Decapaggio

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
<b>Acido Cloridrico</b>	<b>1887,7</b>	<b>0</b>	<b>550000</b>	<b>550000</b>	<b>550000</b>
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	-1887,7				

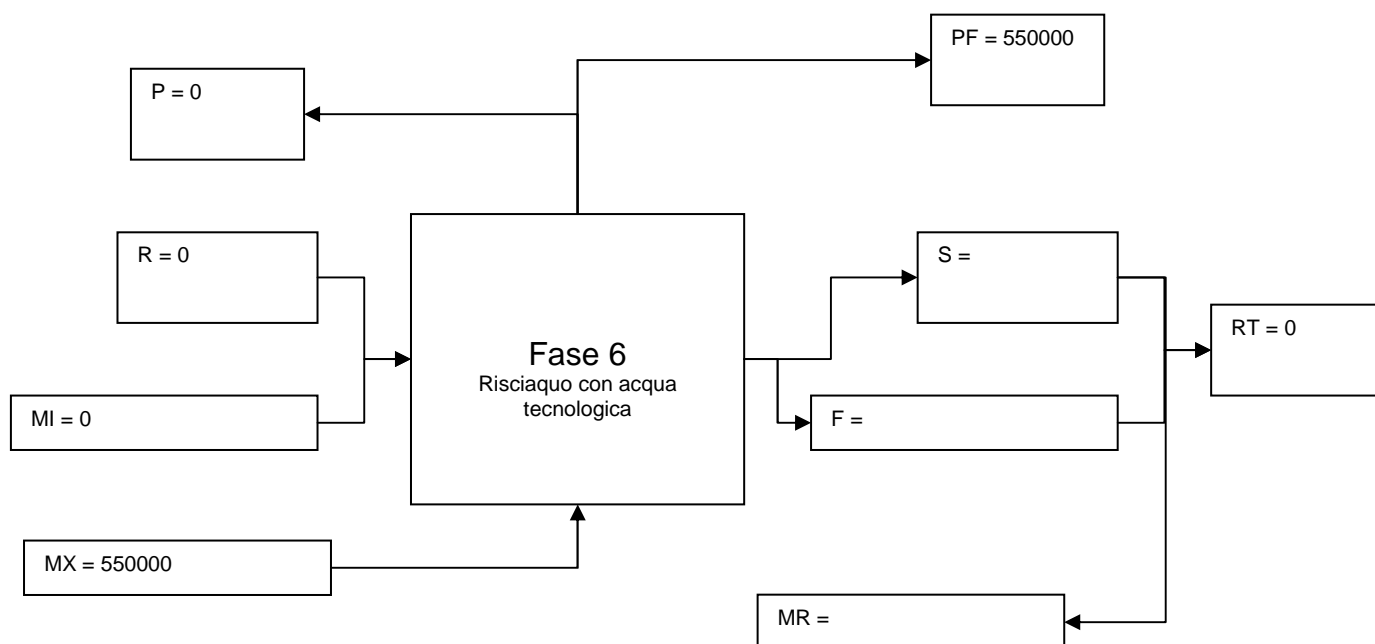


## Riferimento anno 2016

## Fase 6 - Risciaquo con acqua tecnologica

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
	0	0	550000	550000	550000
	0				
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	0				

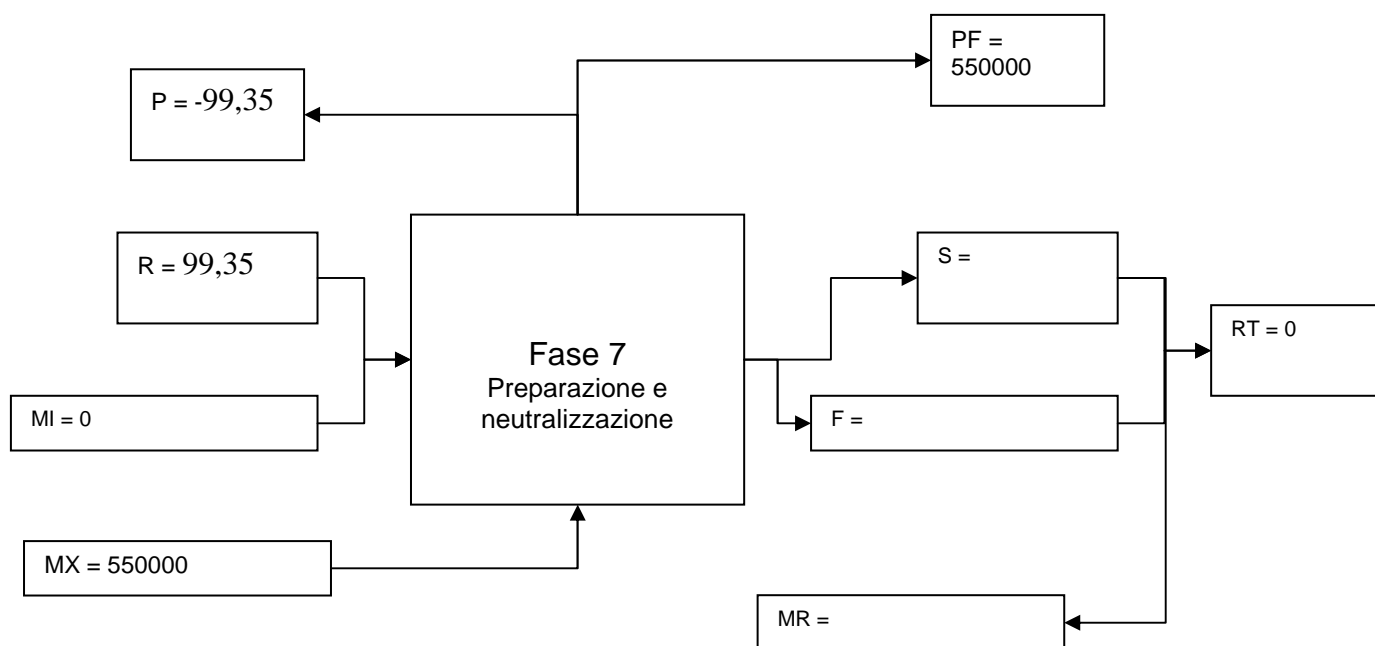


## Riferimento anno 2016

## Fase 7 - Preparazione e neutralizzazione

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
<b>Acido Cloridrico</b>	<b>99,35</b>	<b>0</b>	<b>550000</b>	<b>550000</b>	<b>550000</b>
	0				
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	-99,35				

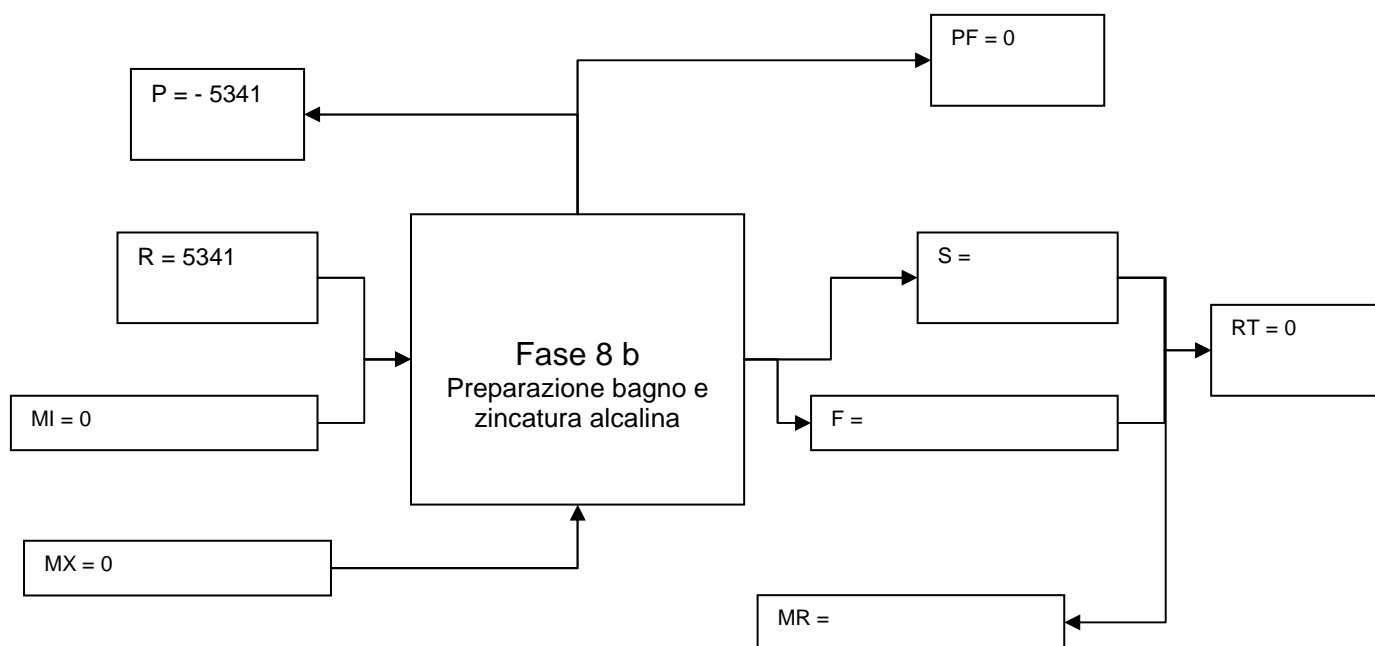


## Riferimento anno 2016

## Fase 8 b - Preparazione bagno e zincatura alcalina

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
<b>Base Zinco Alcalino</b>	<b>569</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>Brillantante Zinco Alcalino</b>	<b>620</b>				
<b>Zinco Metallico</b>	<b>1162</b>				
<b>Soda Caustica</b>	<b>2813</b>				
<b>Acqua distillata</b>	<b>177</b>				
<b>TOTALE:</b>	<b>5341</b>				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
<b>0</b>	<b>- 5341</b>				

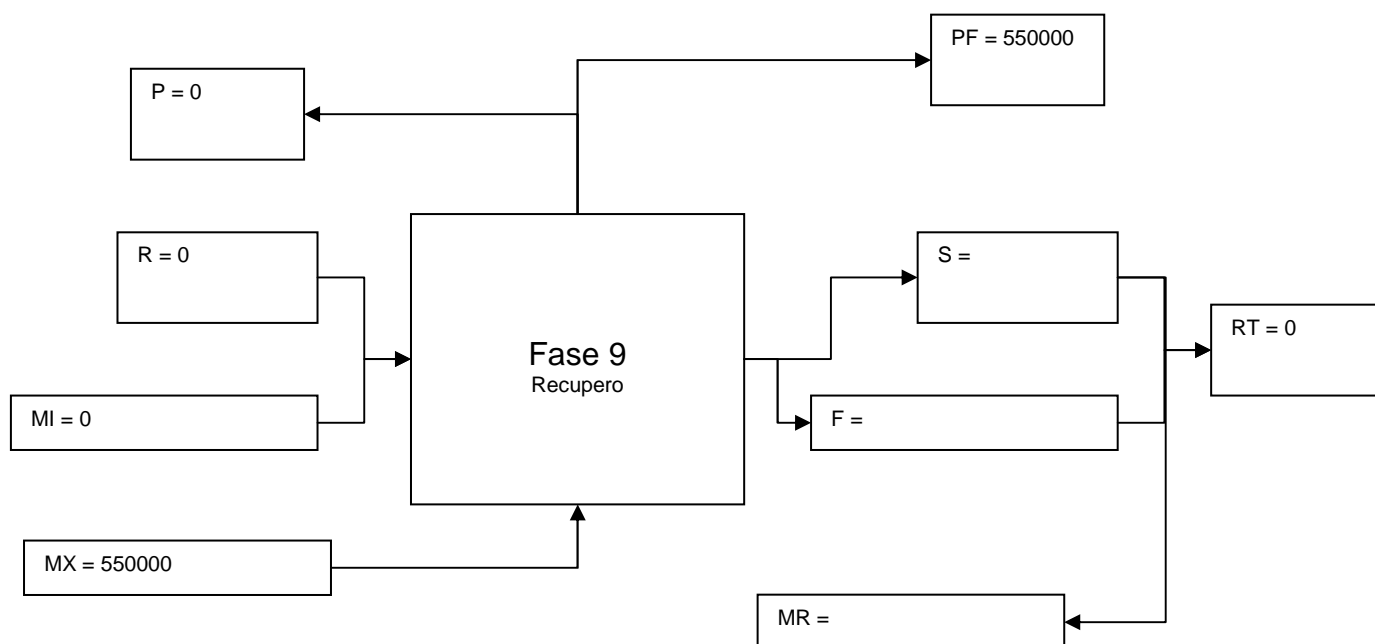


## Riferimento anno 2016

## Fase 9 - Recupero

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
	0	0	550000	550000	550000
	0				
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	0				

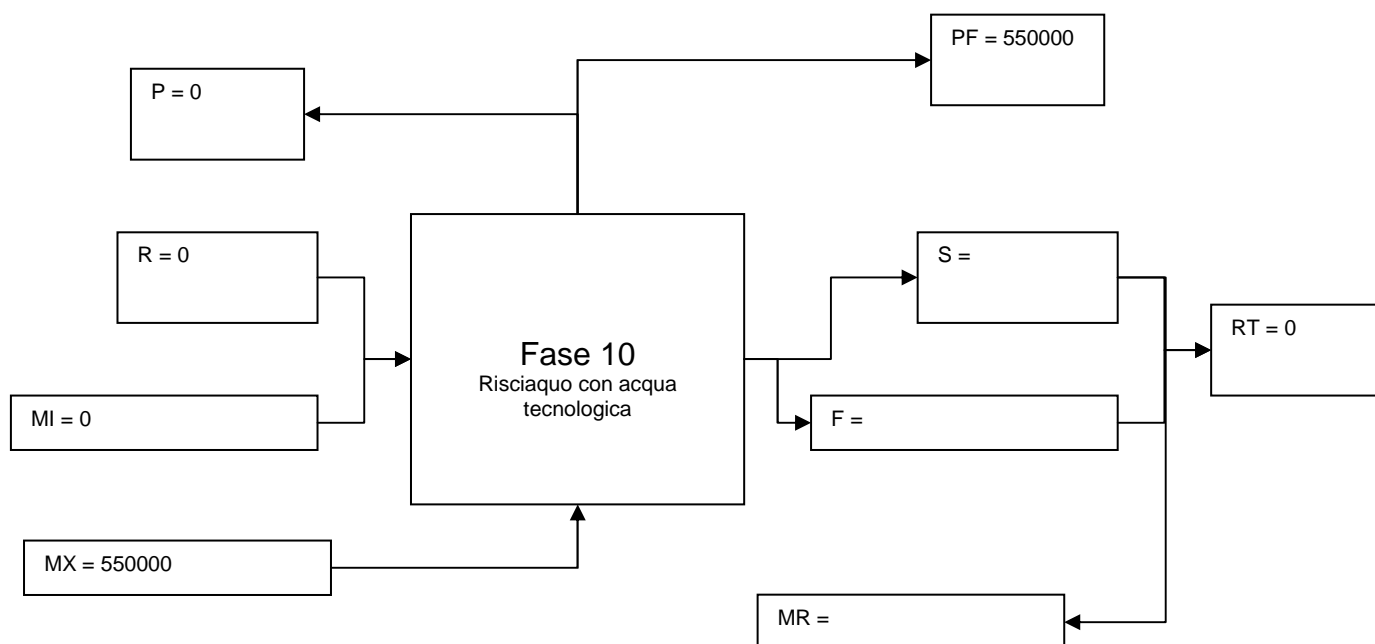


**Riferimento anno 2016**

## Fase 10 - Risciaquo con acqua tecnologica

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>550000</b>	<b>550000</b>	<b>550000</b>
	0				
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	0				



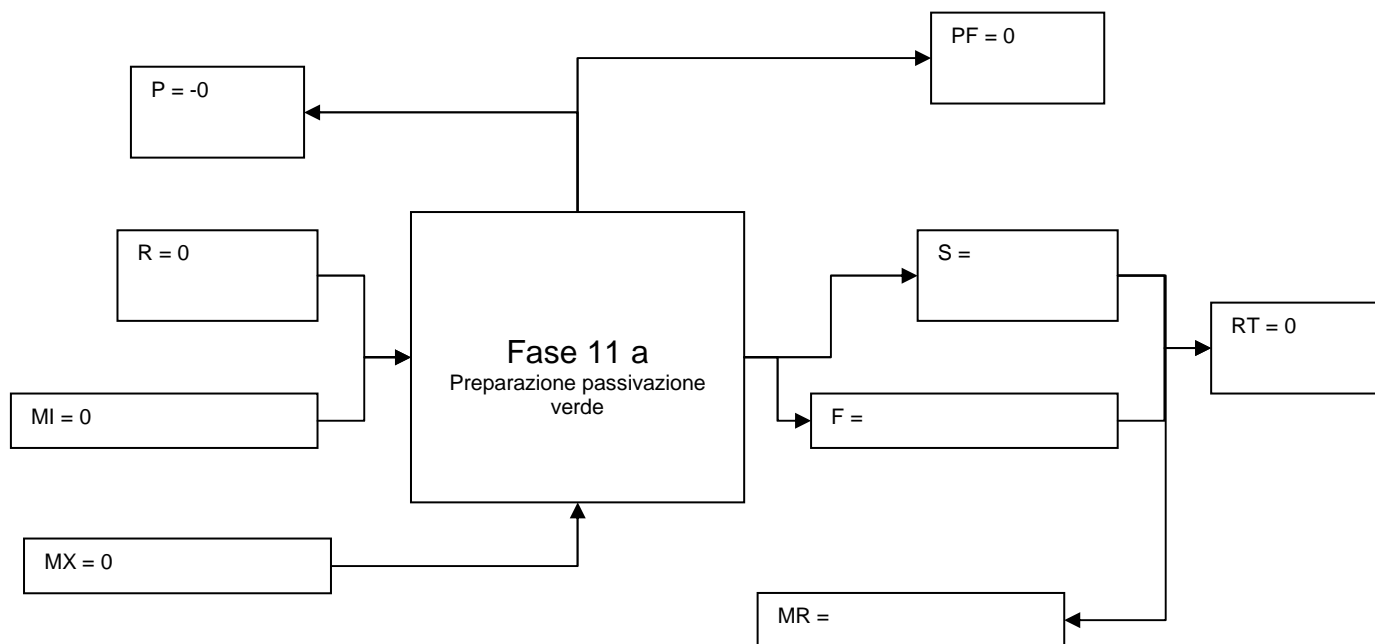


## Riferimento anno 2016

## Fase 11 a - Preparazione passivazione verde

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
Passivante Verde Oliva	0	0	0	0	0
	0				
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	-0				

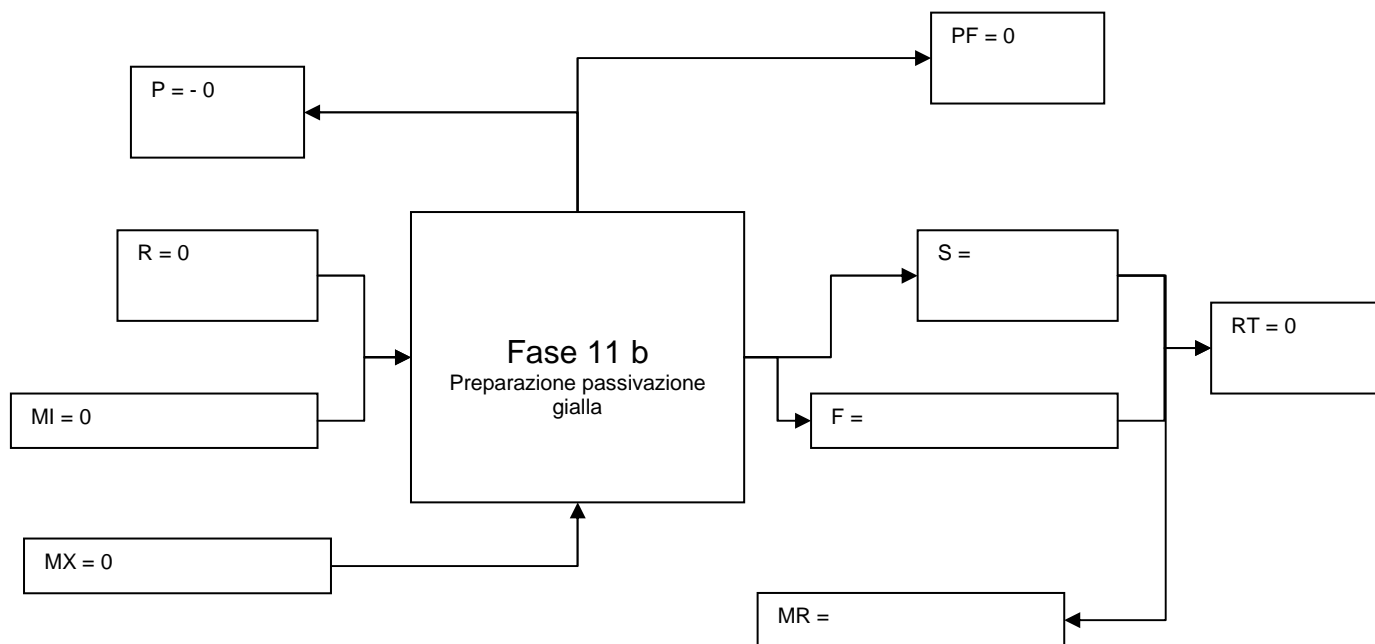


## Riferimento anno 2016

## Fase 11 b - Preparazione passivazione gialla

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
Passivante Giallo	0	0	0	0	0
	0				
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	- 0				

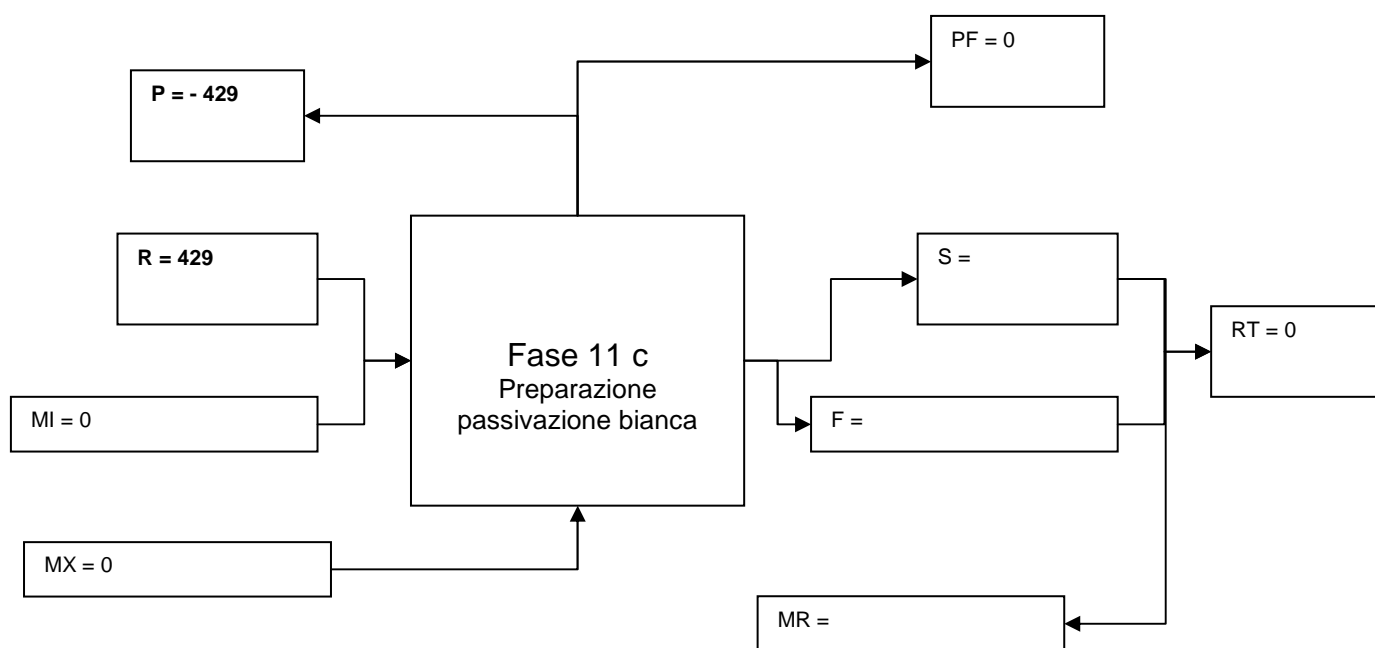


## Riferimento anno 2016

## Fase 11 c - Preparazione passivazione bianca

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
Passivante Bianco	426	0	0	0	0
Acido Nitrico concentrazione 36 / 65	3				
	0				
TOTALE	429				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	- 429				

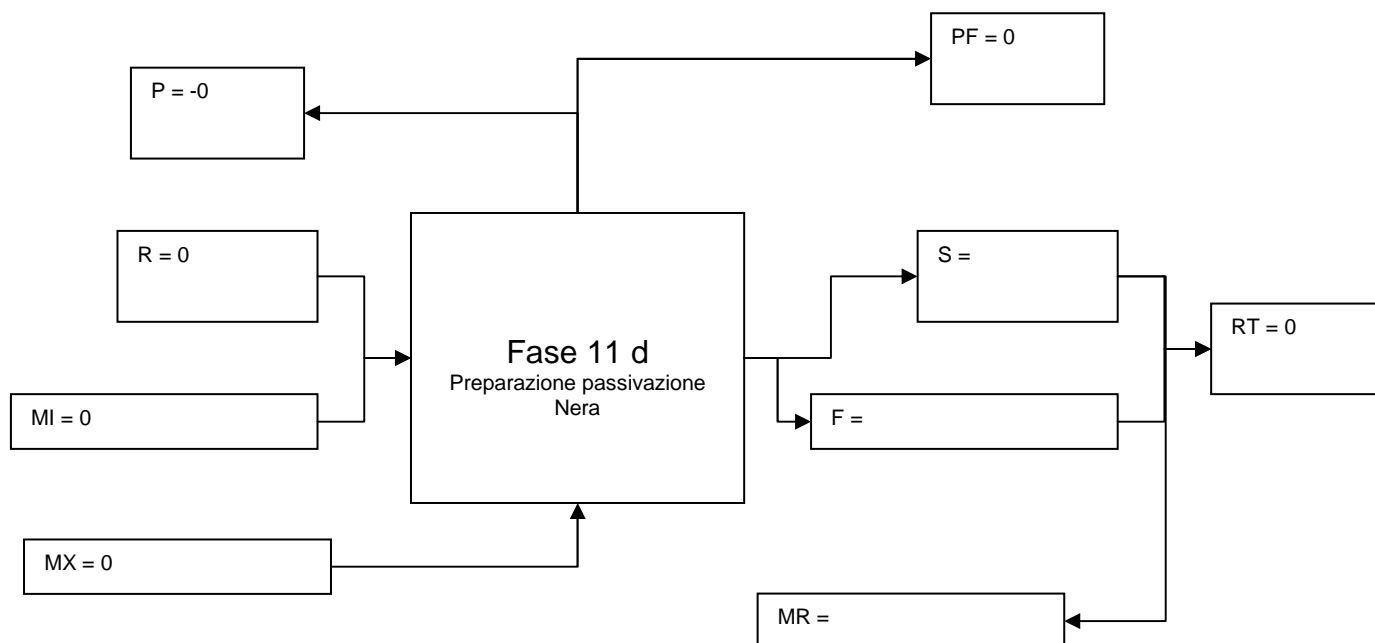


## Riferimento anno 2016

## Fase 11 d - Preparazione passivazione nera

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
Passivante nero	0	0	0	0	0
	0				
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	-0				

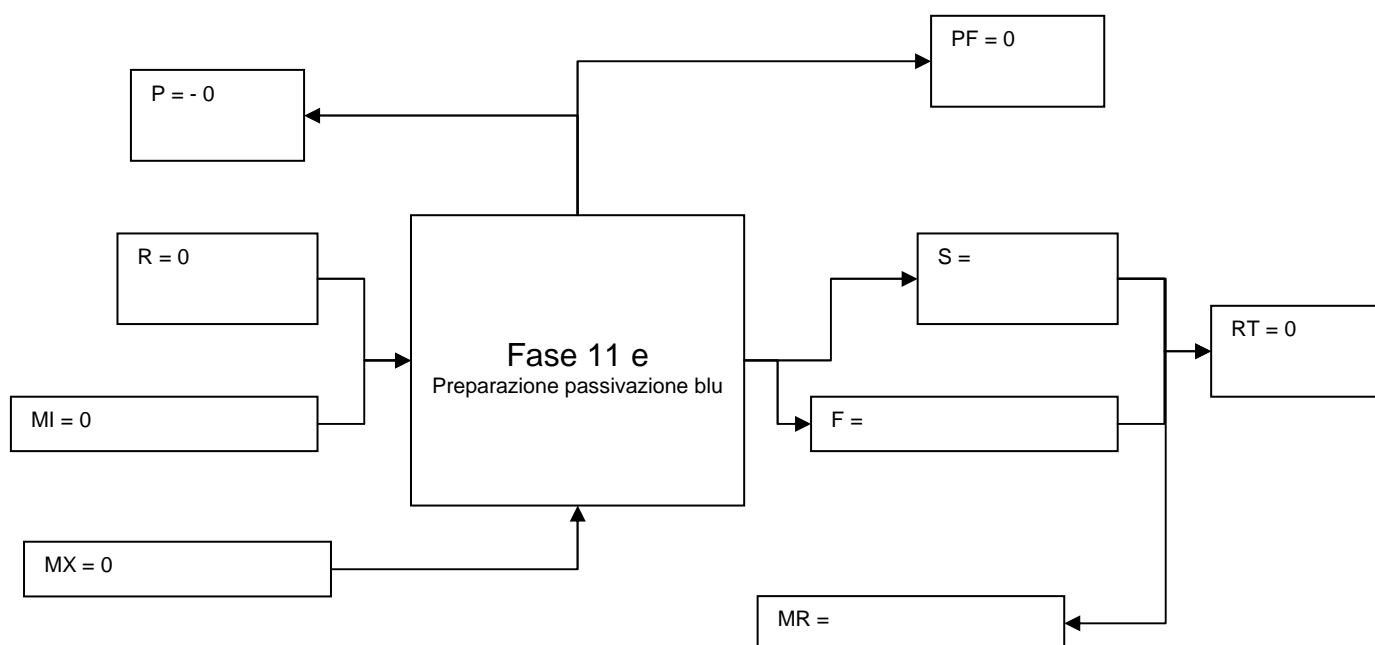


## Riferimento anno 2016

## Fase 11 e - Preparazione passivazione blu

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
Passivante blu	0	0	0	0	0
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	-0				

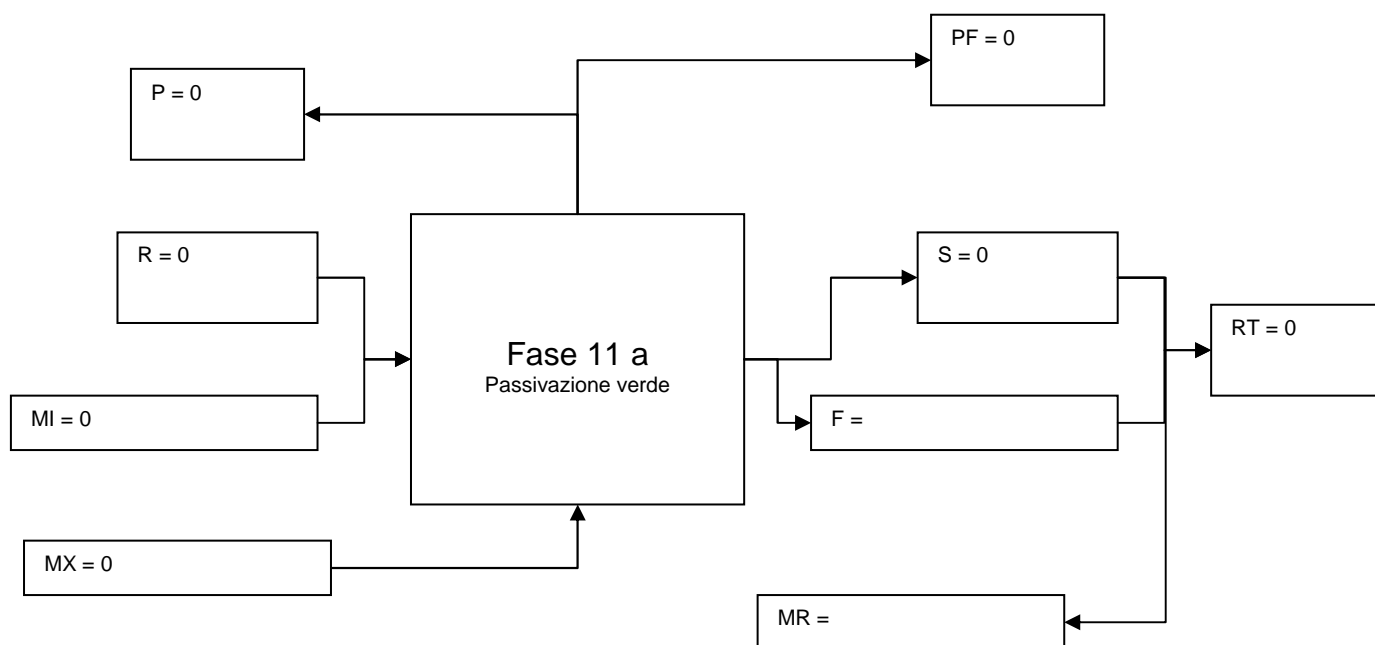


## Riferimento anno 2016

## Fase 11 a - Passivazione verde

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
	0	0	0	0	0
	0				
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	0				

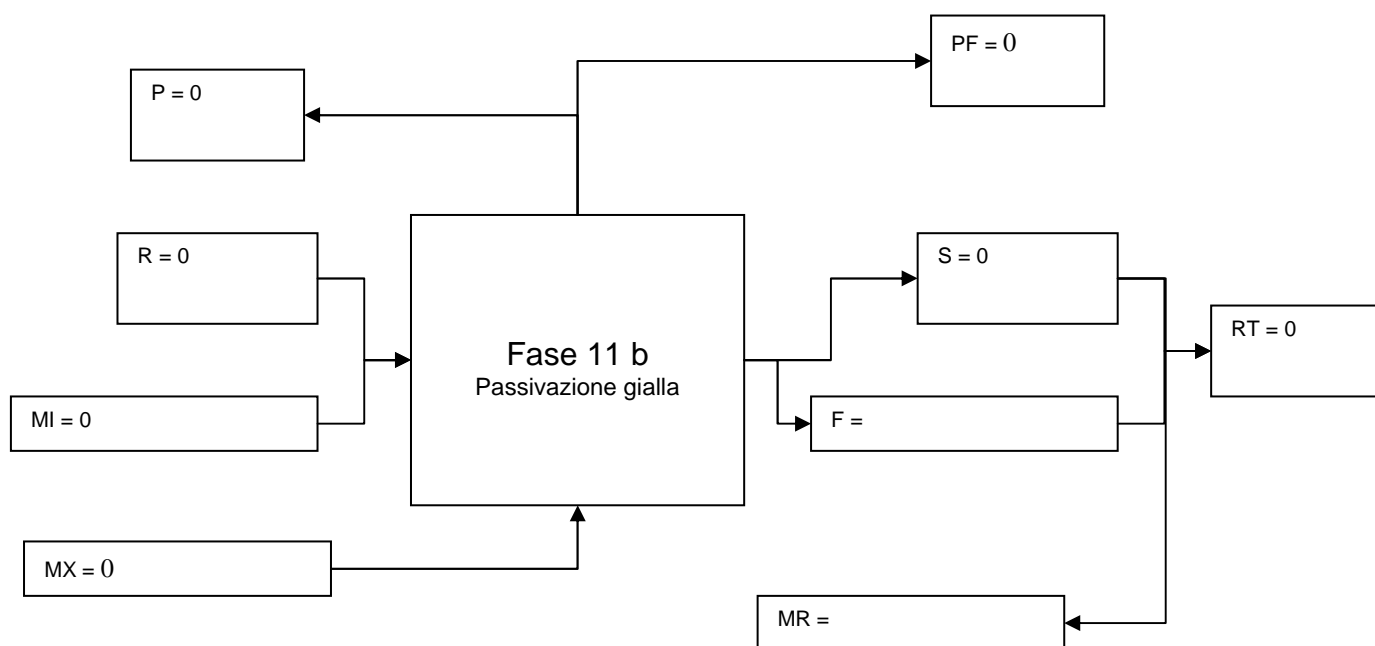


## Riferimento anno 2016

## Fase 11 b - Passivazione gialla

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
	0	0	0	0	0
	0				
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	0				

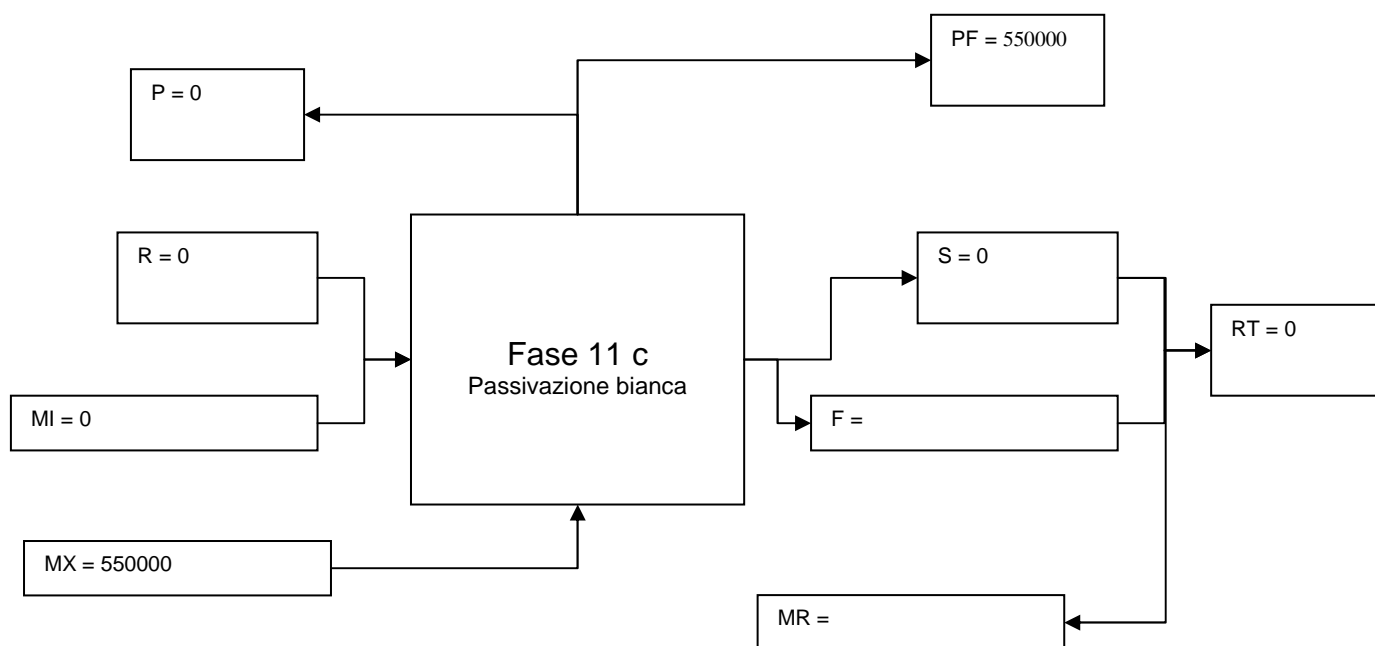


## Riferimento anno 2016

## Fase 11 c - Passivazione bianca

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
	0	0	550000	550000	550000
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	0				



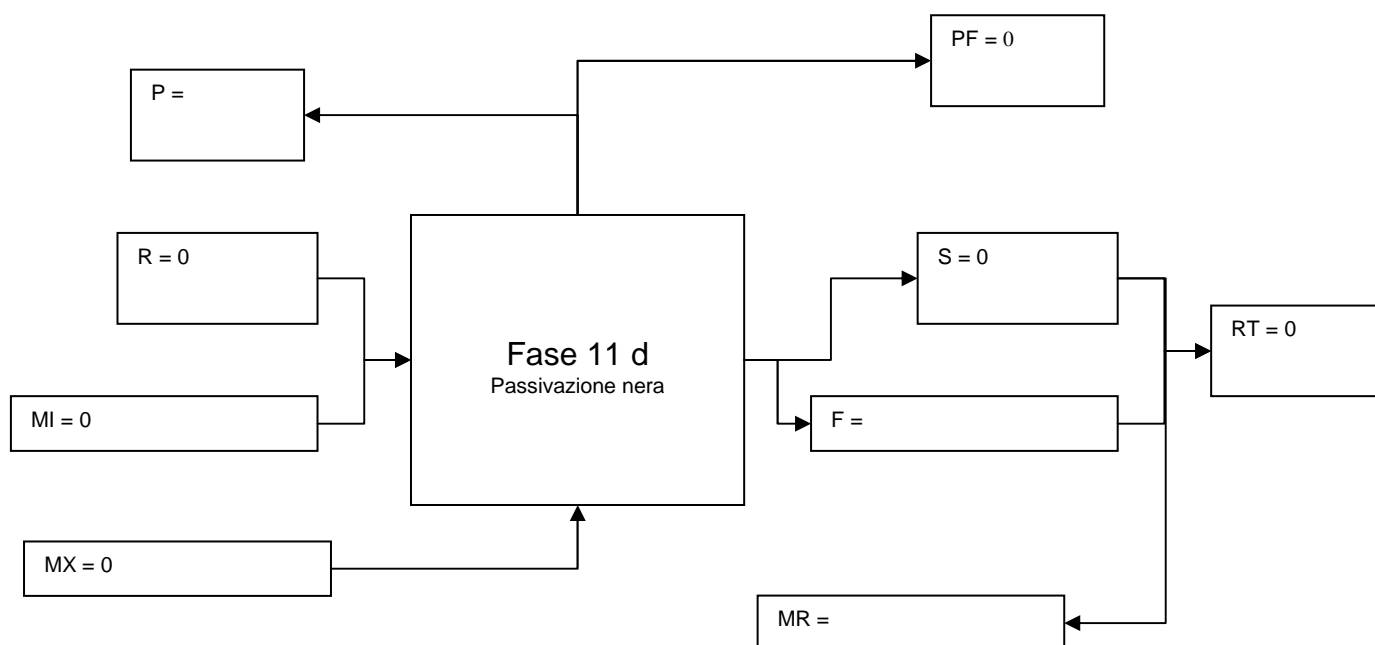


## Riferimento anno 2016

## Fase 11 d - Passivazione nera

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
	0	0	0	0	0
	0				
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	0				

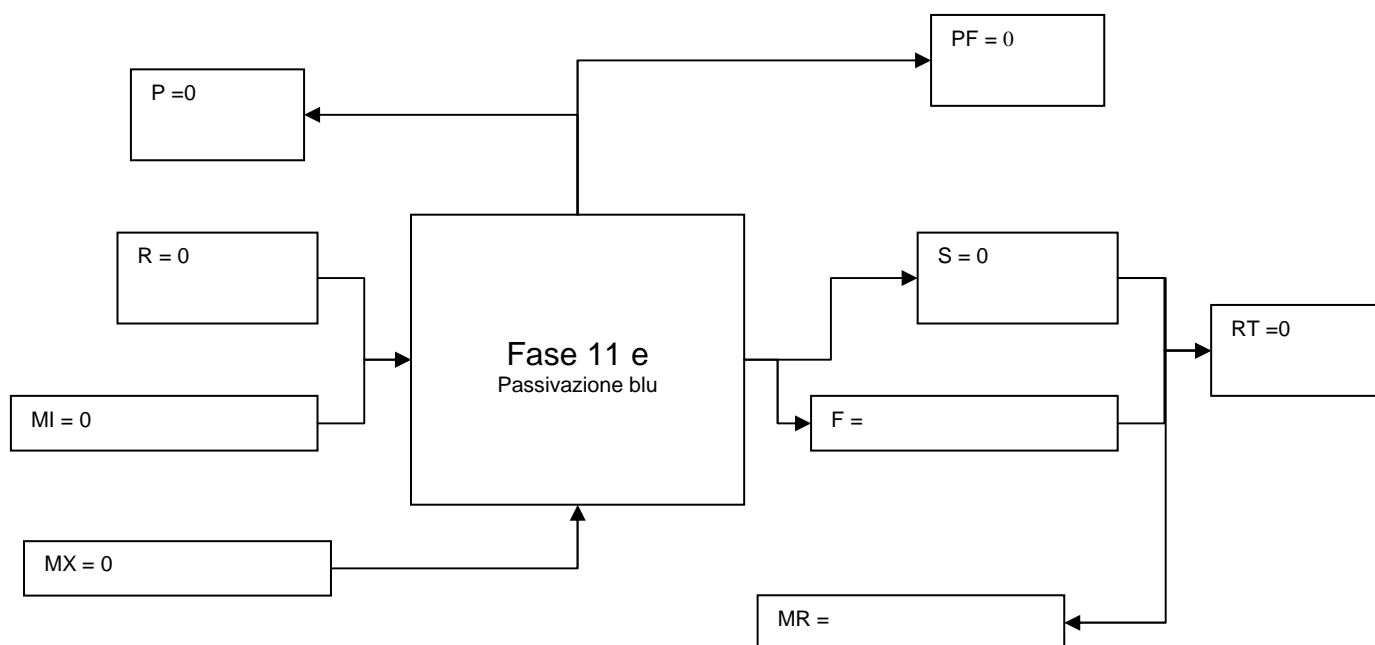


## Riferimento anno 2016

## Fase 11 e - Passivazione blu

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
	0	0	0	0	0
	0				
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	0				

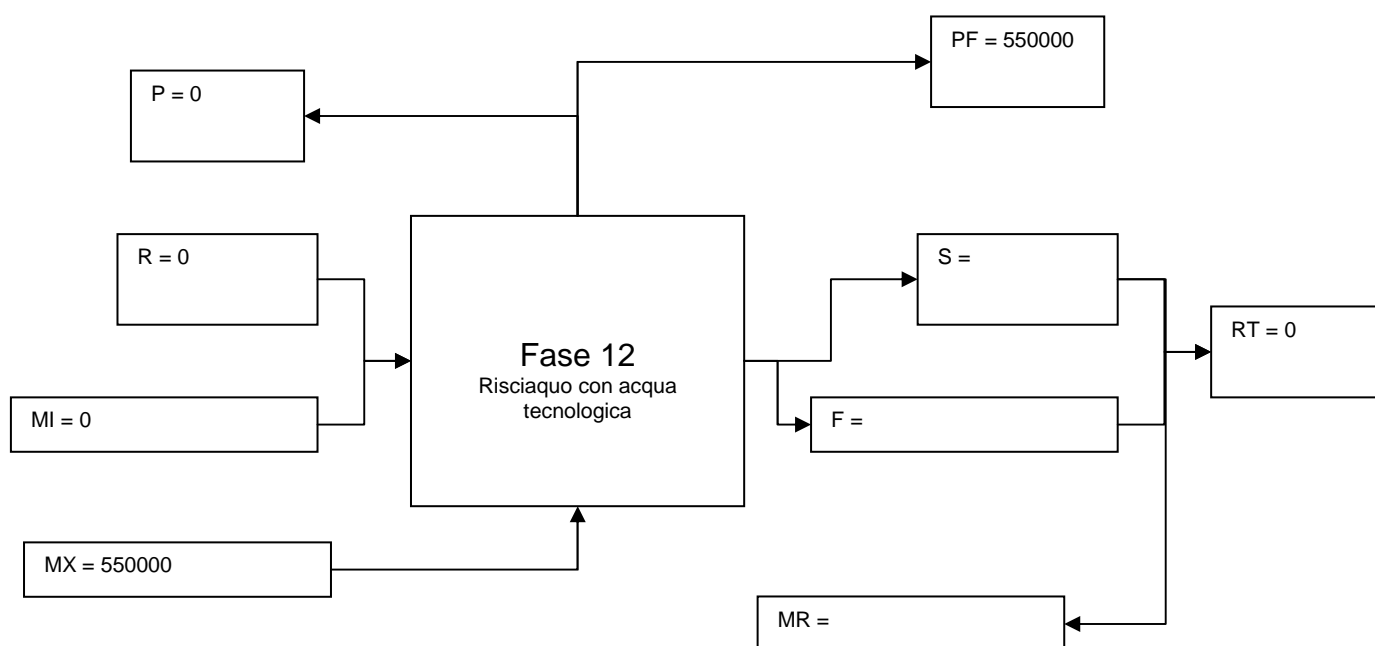


## Riferimento anno 2016

## Fase 12 - Risciaquo con acqua tecnologica

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>550000</b>	<b>550000</b>	<b>550000</b>
	0				
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	0				

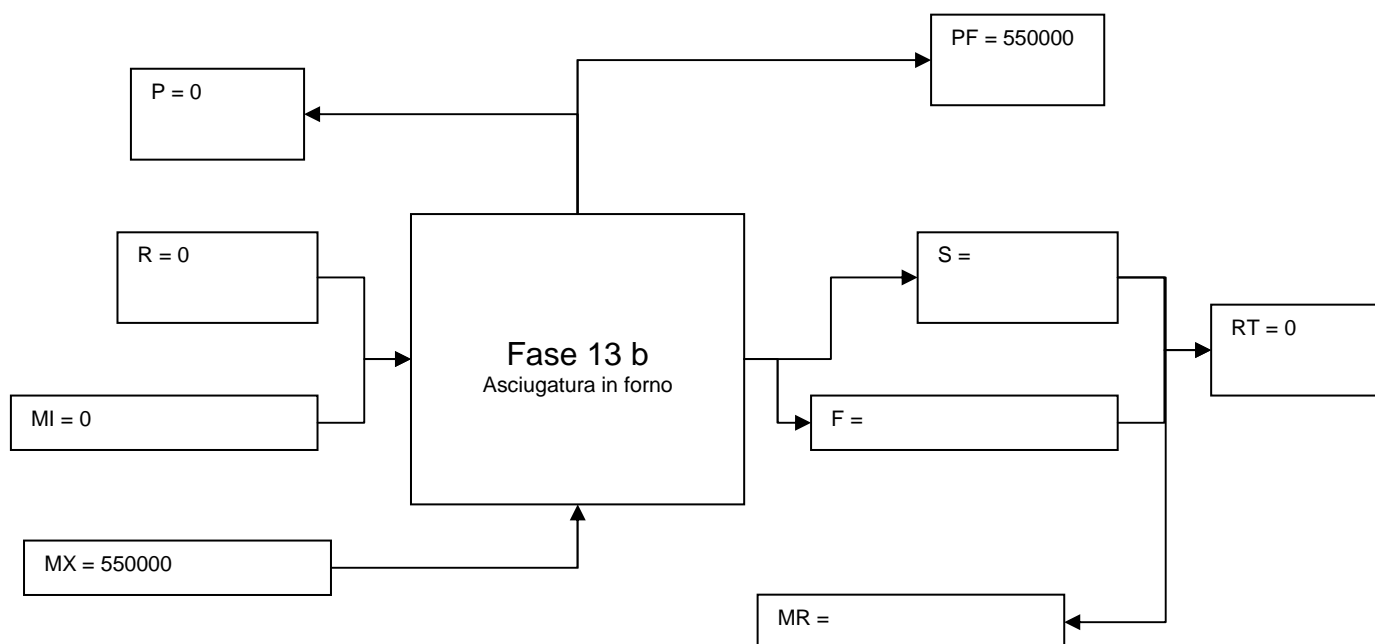


## Riferimento anno 2016

## Fase 13 b - Asciugatura in forno

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
	0	0	550000	550000	550000
	0				
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
0	0				



## Riferimento anno 2016

- Lavorazione Linea 8G

Reagenti Kg	Quantità Kg	Materie Prime e Semilavorati Kg	Materie da altre fasi Kg	Materie riciclate internamente Kg	Prodotto Finito Kg
<b>Reattivi complessivi</b>	<b>8378</b>	<b>550000</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>550000</b>
	0				
	0				
	0				

Rifiuti totali Kg	Perdite Kg				
<b>0</b>	<b>-8378</b>				

