

Linea 1G

<i>Vasche della linea:</i>	CARICO-SCARICO	FORNO 13b	PASSIVAZIONE GIALLA 11b	RISCIACQUO	PASSIVAZIONE BIANCA 11a	RISCIACQUO	SGRASSATURA CHIMICA 3	SGRASSATURA CHIMICA 3	RISCIACQUO	DECAPAGGIO 5	DECAPAGGIO 5	DECAPAGGIO 5	RISCIACQUO	NEUTRALIZZAZIONE 7	RISCIACQUO	RISCIACQUO	BAGNO ZINCATURA ALCALINA 8b 5 Passaggi
SOSTANZE USATE E LORO CONCENTRA- ZIONE			1) Soluz. passivante GIALLA 20-30% 2)ACIDO NITRICO: qb		Soluz. passivante BIANCA 20-30% 2)ACIDO NITRICO: qb		(Soda, tensioattivi, carbonato di sodio) SGRAS- SANTE, al 5-10 %. Bagno sostituito ogni 15 gg in media.	(Soda, tensioattivi, carbonato di sodio) SGRAS- SANTE, al 5-10 % Bagno sostituito 1 volta al mese in media.		ACIDO CLORIDR 20-30 %	ACIDO CLORIDR 20-30 %	ACIDO CLORIDR. 20-30 %		ACIDO CLORID 1-2 %			1) ZN METALLICO 10-15 g/l. 2) BASE ZN ALCALINA 3) BRILLAN- TANTE ZN ALCALINA 4) SODA CAUSTICA 115-135 g/l
DIMENS. MODULO: LR: m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
LN: m	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30
H: m	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7
Volume: mc	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
QUANTITA’ LIQUIDO EFFETTIVA LR: m	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
LN: m	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30
H: m	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Volume: mc	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45
T (°C)	AMBIENTE	70-80 ° C	AMBIENTE	AMBIENTE	AMBIENTE	AMBIENTE	50-60 °C	50-60 °C	AMBIENTE	AMBIENTE	AMBIENTE	AMBIENTE	AMBIENTE	AMBIENTE	AMBIENTE	AMBIENTE	CONTROL-LATA: tra 20°-30°C

LEGENDA: H: ALTEZZA LR: LARGHEZZA LN: LUNGHEZZA

sono state rappresentate con la vista che si ha camminando lungo la linea).

H

LR

LN

RISPETTO ALLA POSIZIONE DI CARICO DELL’OPERATORE, CHE HA DI FRONTE IL LATO LN; nel disegno invece